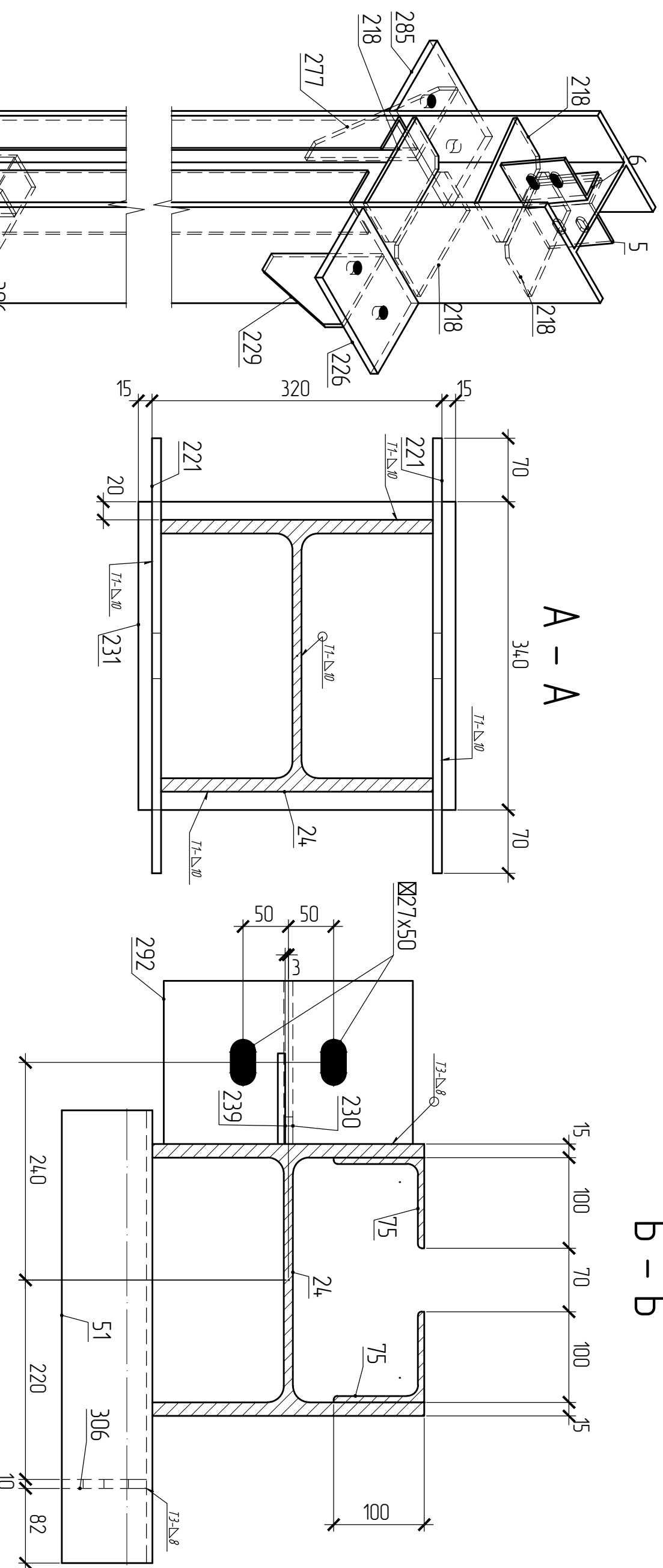
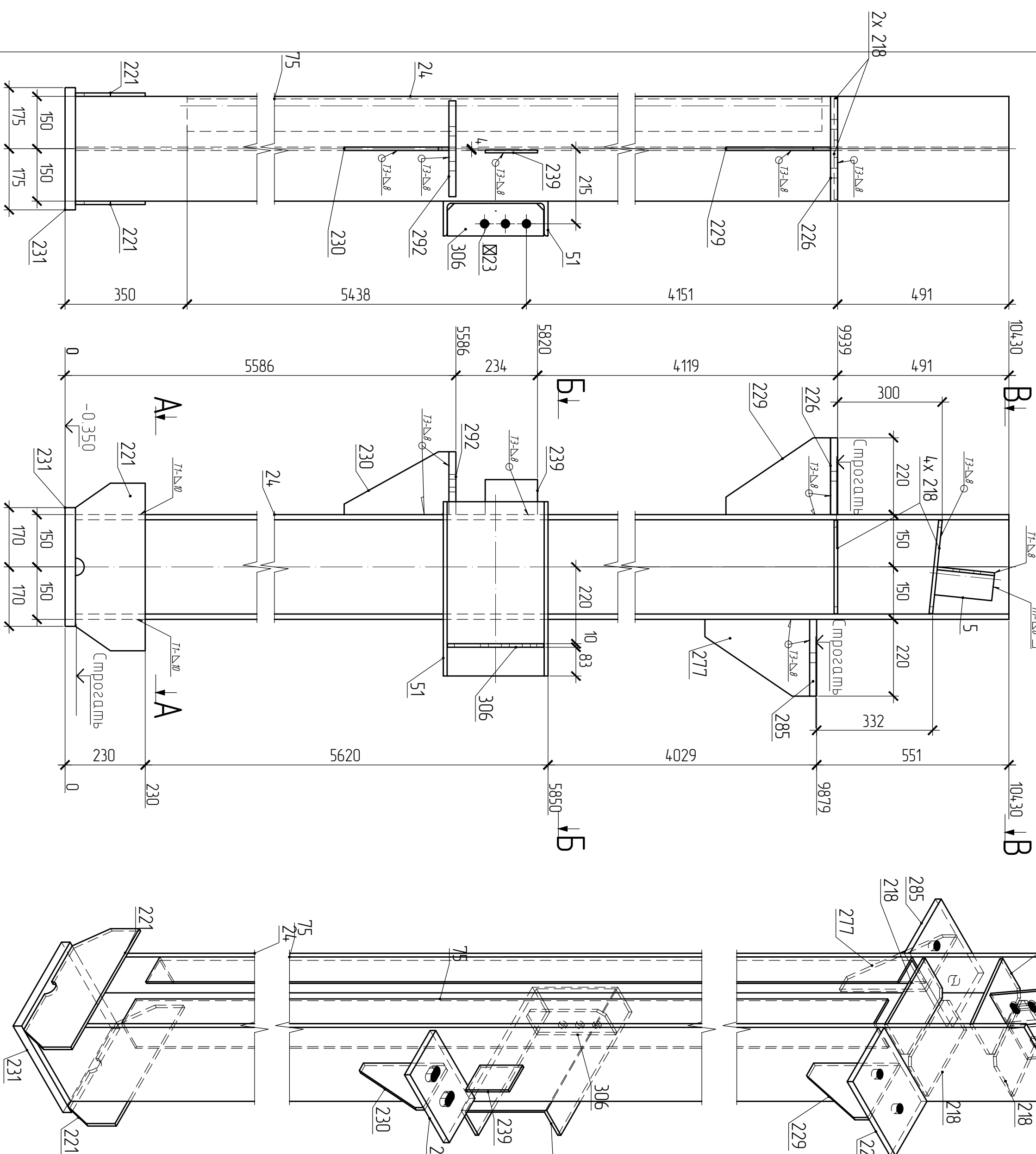
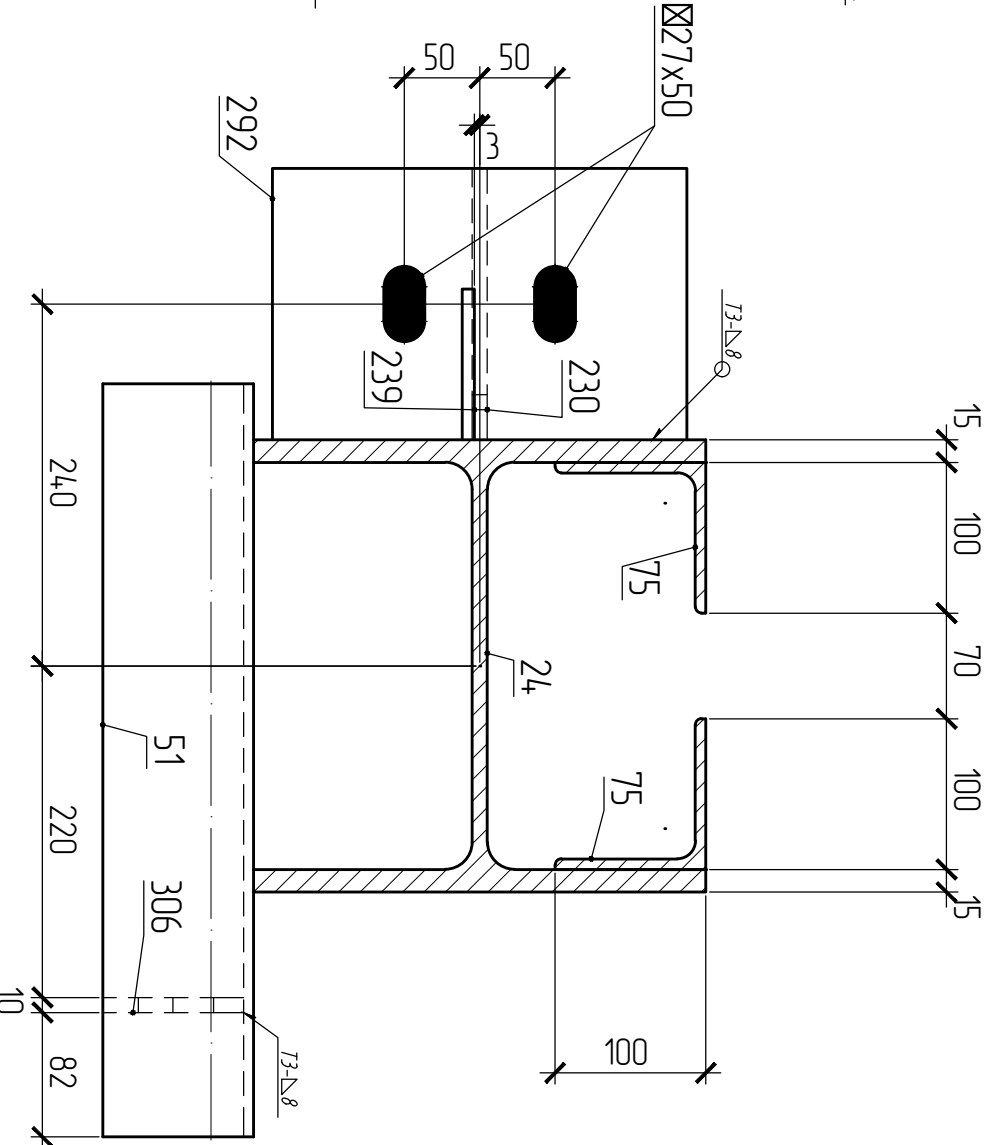
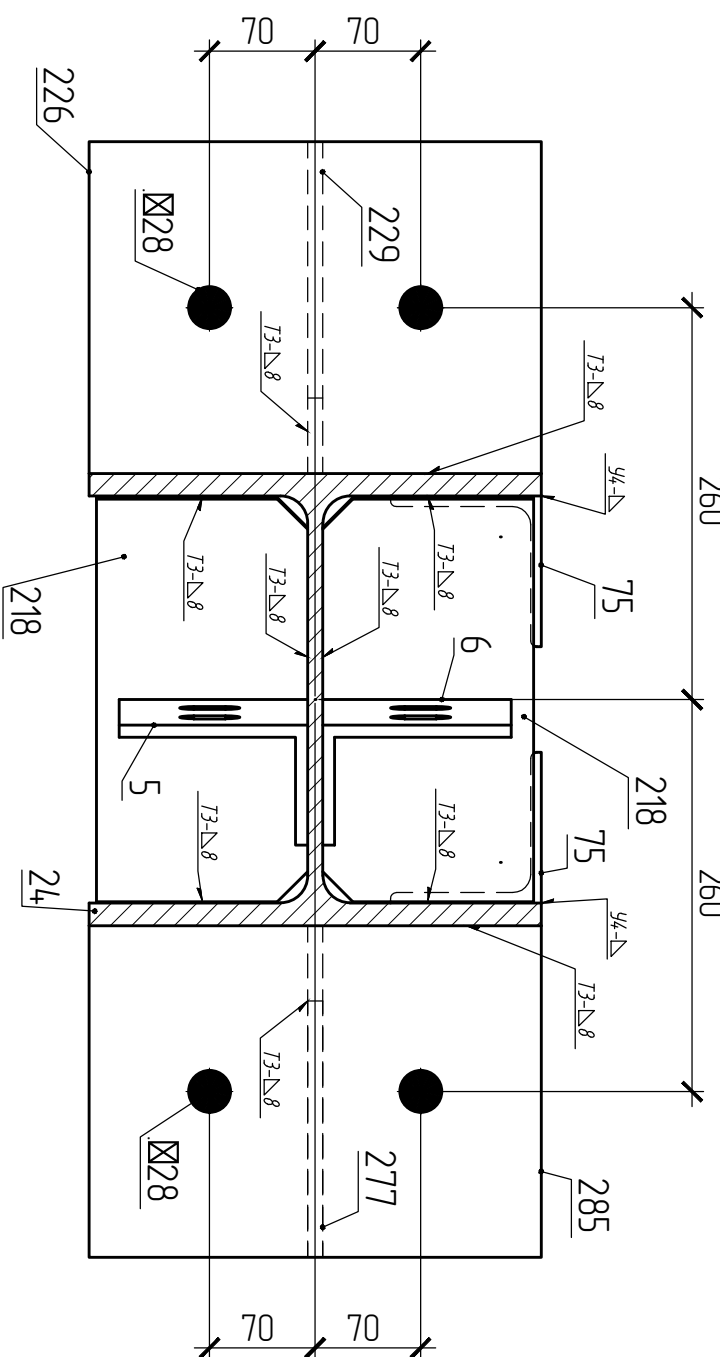
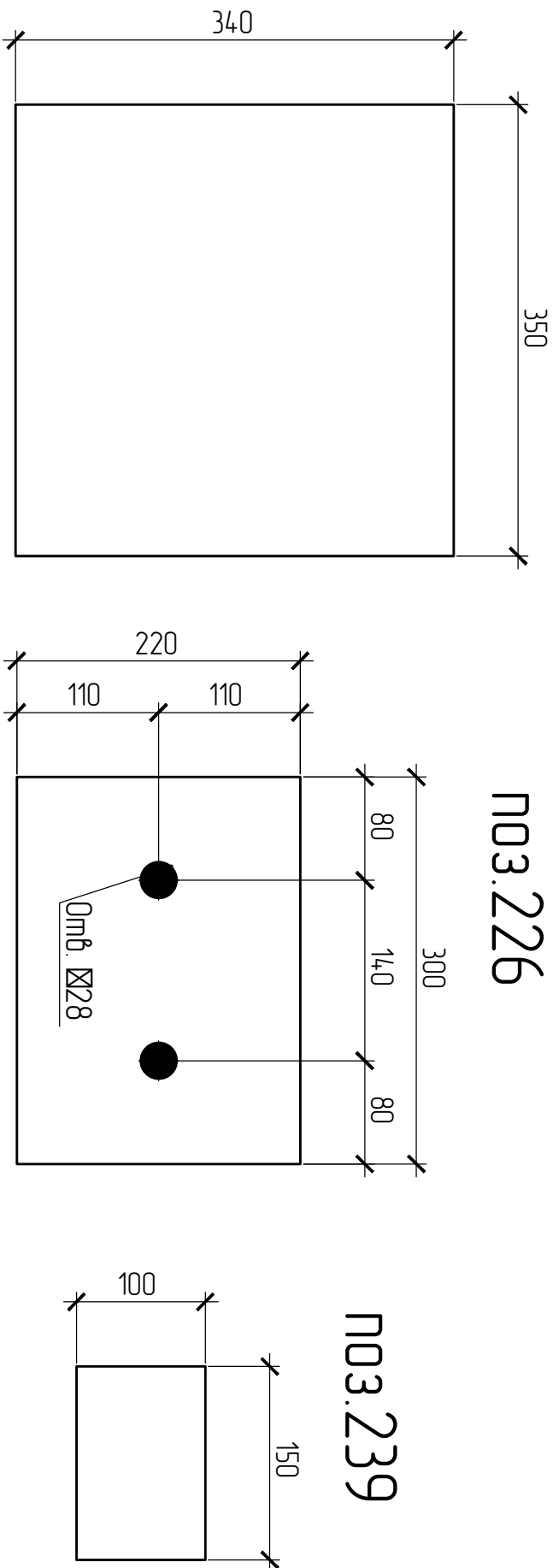


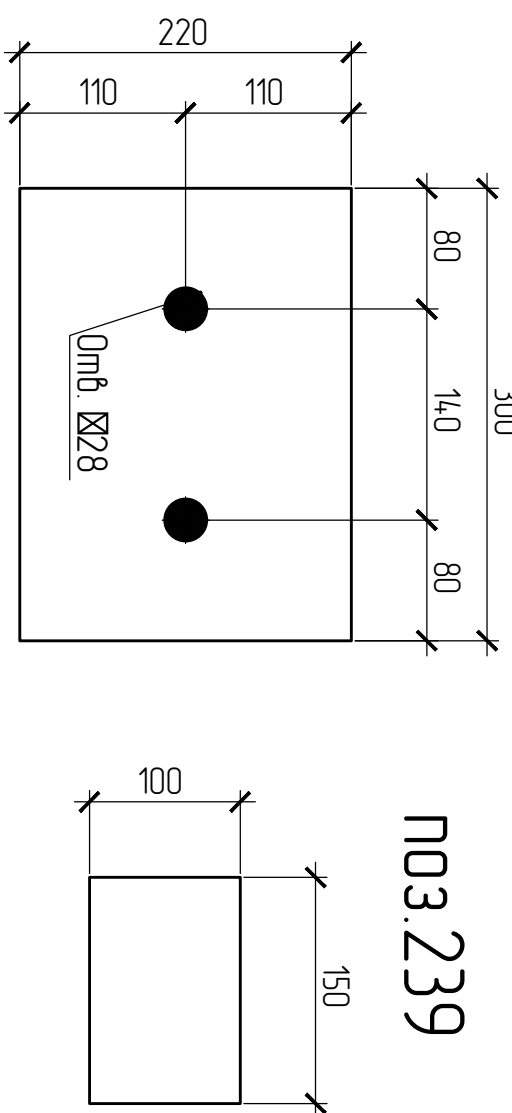
Мапка К1-25 (1 шм.)


$$E - E$$

$$\begin{array}{c} \text{B} \\ | \\ \text{B} \end{array}$$


NO3.231



no3.226



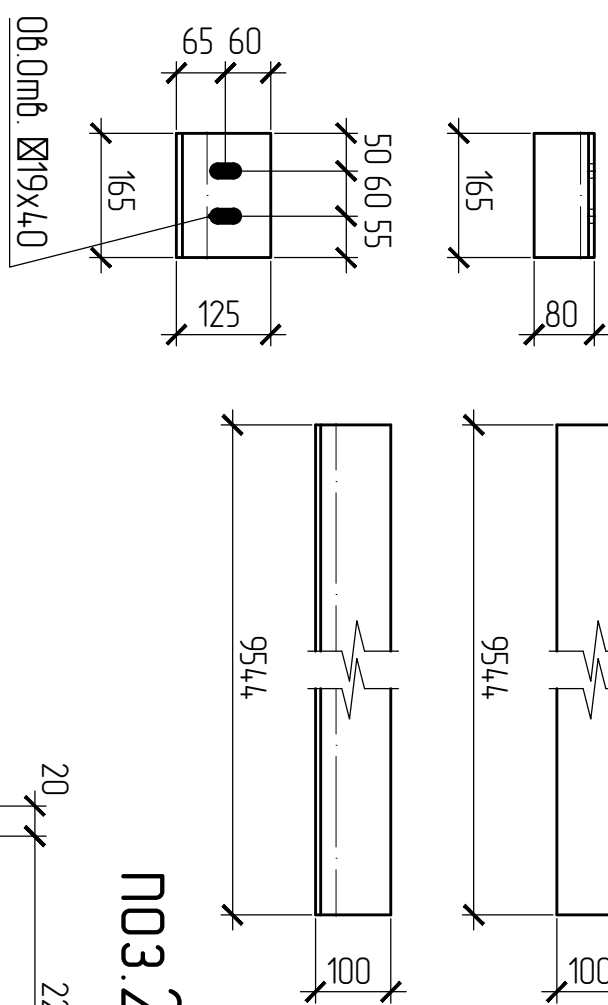
СПЕЦИФИКАЦИЯ

[illegible]

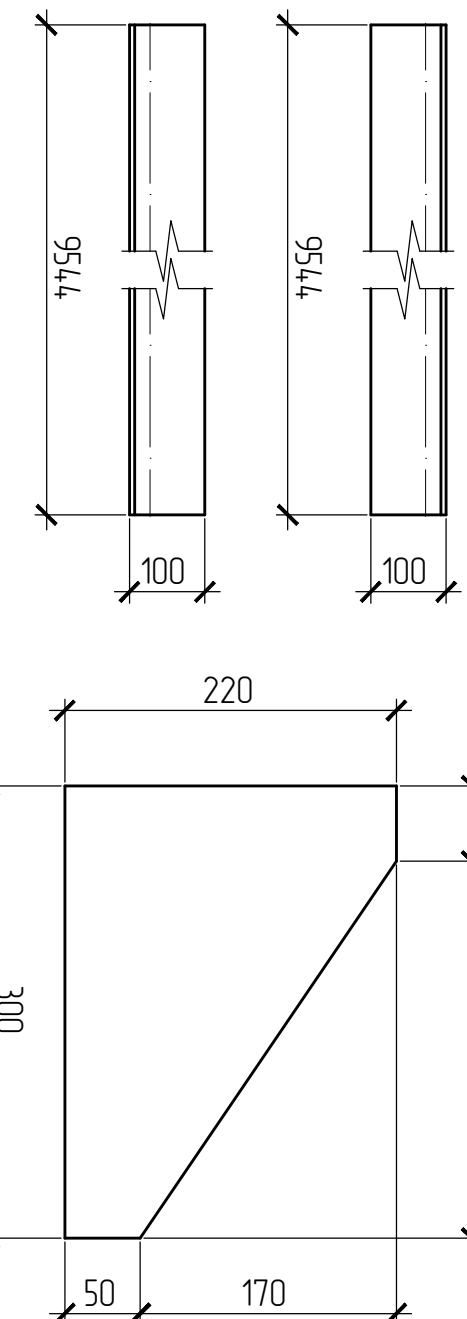
ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ				ВЫБОРА МЕТАЛЛА			
Марка электродов	Кон-до ум	Вес. кат		Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
		одного элемента	всех				
K1-25	1	1377,9	1377,9				
Общий вес		1377,9					

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Пробурь	Бет (к2)	Марка цмента	Привешение
ВК02	9719	С255	
Г00х7	206	С245	
Г25х80х8	42	С255	
Г10	114	С245	
Г10	32	С255	
Г20	181	С245	
Г20	104	С255	
Г30	28	С255	
Г8	09	С245	
С301	159	С245	
На створе уды	13		
Мнозо	13179		

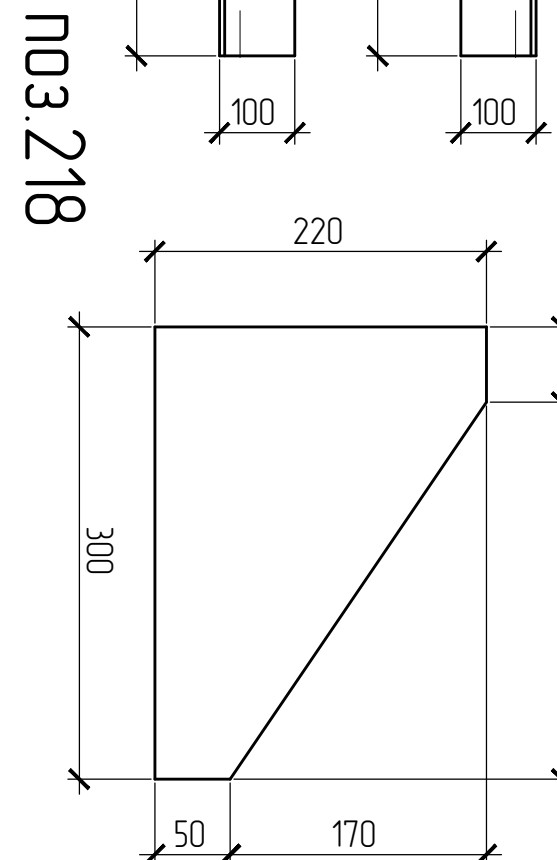
三



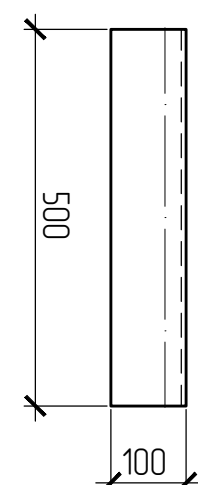
103.75



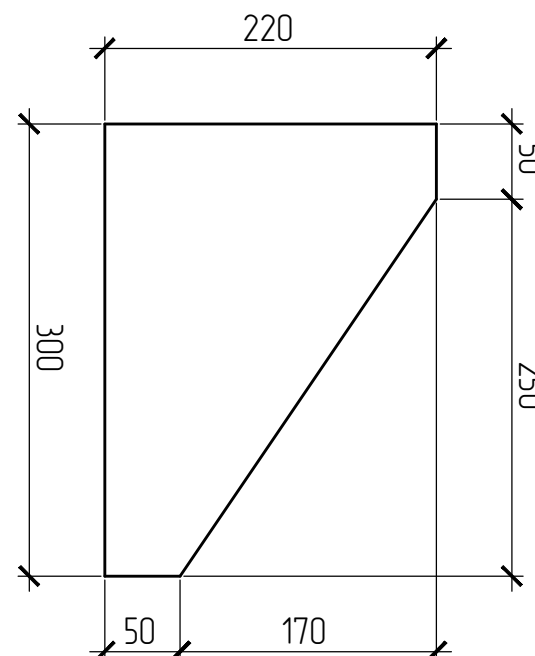
no3.229



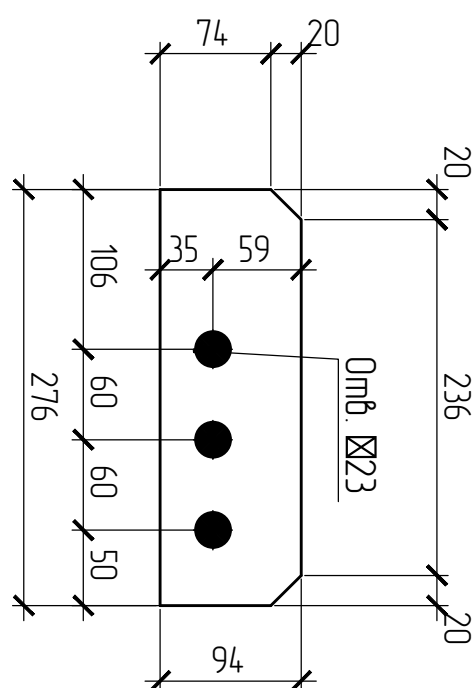
103.51



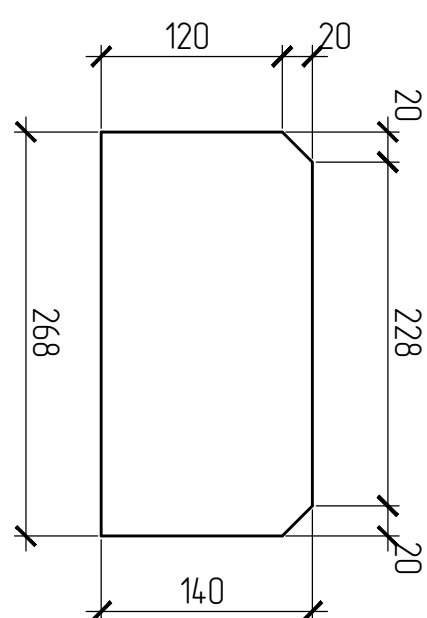
NO3.277



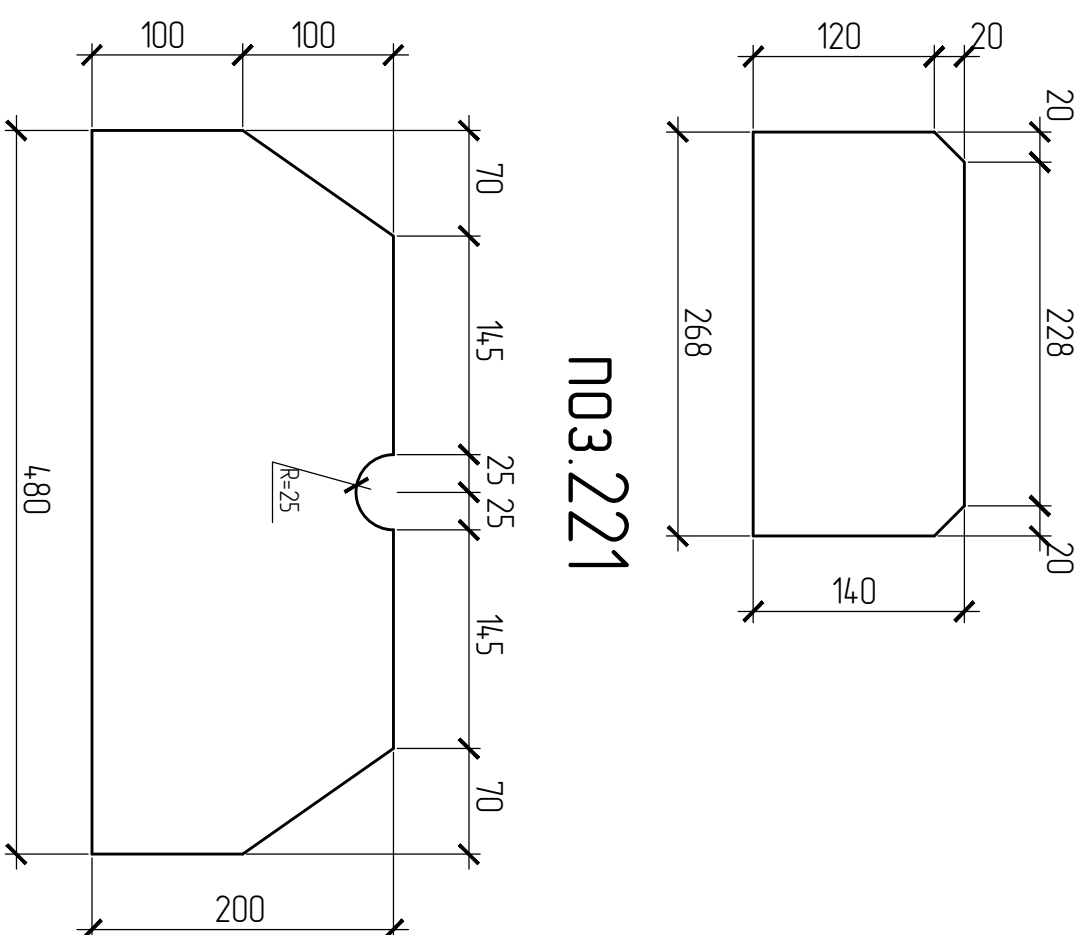
no3.306



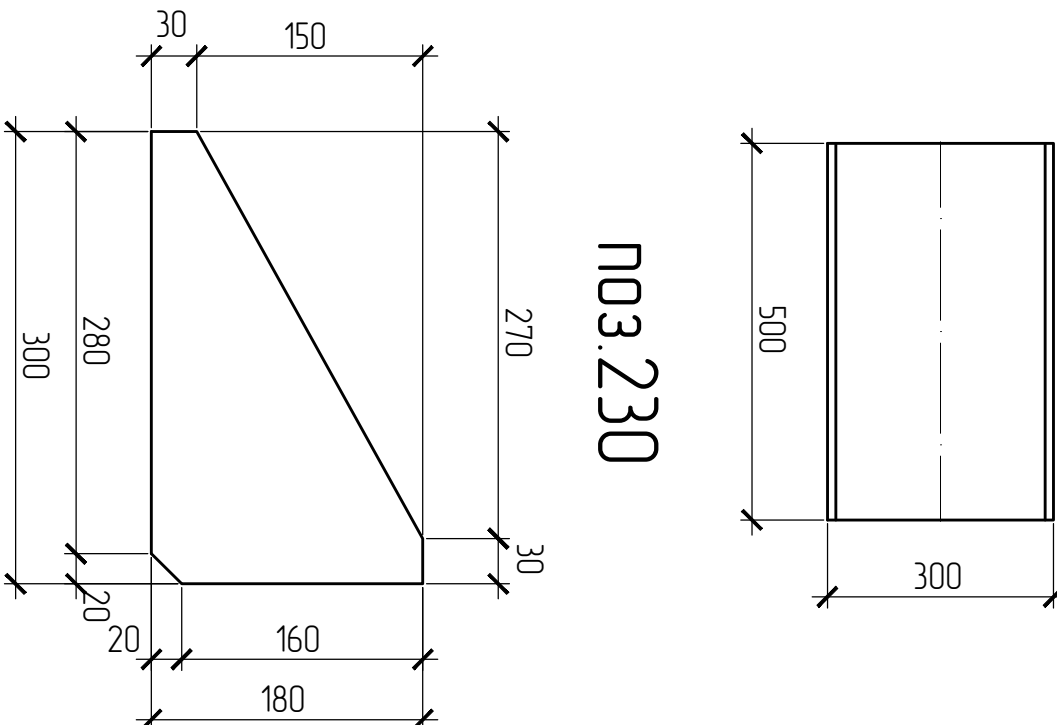
103.24



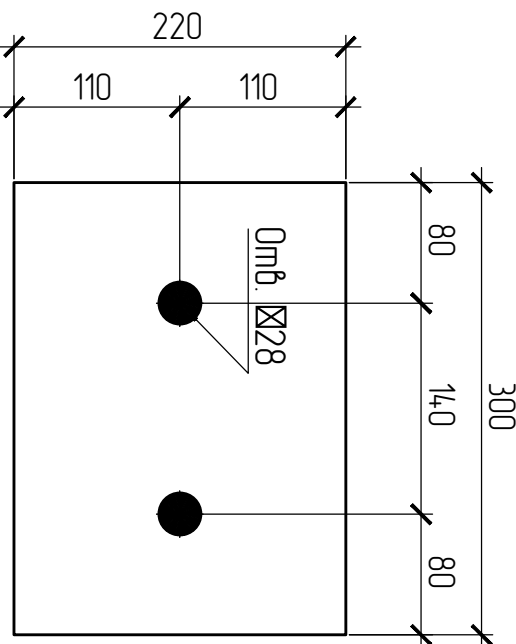
no3.221



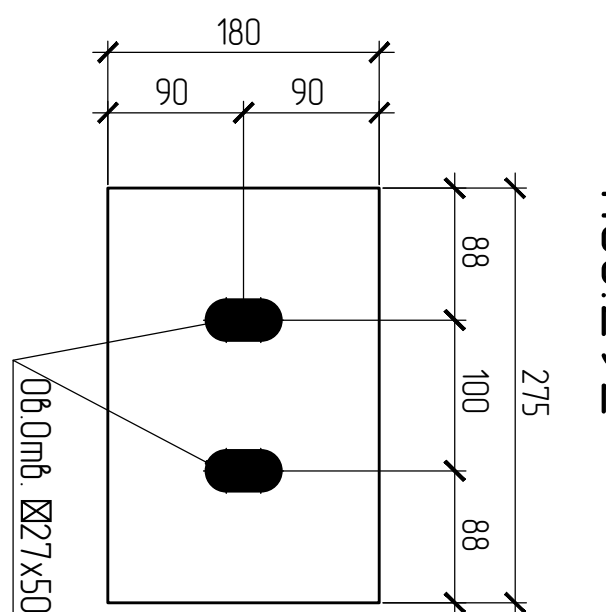
no3.230



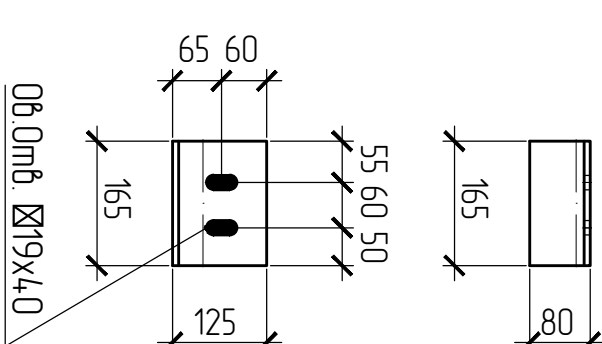
103.285



103.292



103.5



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПЛОЩАДЬ ПОКРЫТИИ		
Марка	Количество в модули	Площадь всех марок
К1-25	1	24,03

[illegible]

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные спроектированные"
- СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23.81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполняются после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по R=1мм.
5. Все металлоконструкцию окрасить (ГФ-021-42 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД 03.06.03, нормы по ВКП СНиП 3-101-98.
7. Сварку производить газоплазменным в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
8. Места монтажа швов не грунтуются на 80мм.
9. Торцы колонн фрезеровать, шпатель сплоскать.